**Av- Gas (100LL)**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Propiedad** | **Mínimo** | **Promedio** | **Máximo** | **Límite de Especificación** | **Método** |
| Densidad a 15 °C (kg/m3) | 715,5 | 716,6 | 724,7 | Reportar | ASTM D- 4052 |
| Presión de vapor a 37,8 °C , kPa | 38 | 41,9 | 47,6 | 38 a 49 | ASTM D- 6378 |
| *Temperatura de destilación, °C:* |  | ASTM D-86 |
| Punto inicial, °C | 32,3 | 34,5 | 38,9 | Reportar |
| Fracción de volumen 10 %, °C | 65,5 | 69,0 | 73,7 | Máximo 75 |
| Fracción volumen 40 %, °C | 84,5 | 100,0 | 101,4 | Mínimo 75 |
| Fracción de volumen 50 %, °C | 101,5 | 102,7 | 103,9 | Máximo 105 |
| Fracción de volumen 90 %, °C | 105,4 | 110,5 | 112,5 | Máximo 135 |
| Punto final, °C | 133,7 | 139,6 | 150,6 | Máximo 170 |
| Suma de temperaturas 10 % + 50 % evaporado | 167,8 | 171,8 | 177,9 | Mínimo 135 |
| Fracción de volumen recuperado, % | 97,4 | 98,7 | 99,7 | Mínimo 97,0 |
| Fracción de volumen de residuo, % | 0,2 | 0,9 | 1,5 | Máximo 1,5 |
| Fracción de volumen de pérdida, % | 0,0 | 0,4 | 1,5 | Máximo 1,5 |
| Presión barométrica durante los análisis, kPa | 100,8 | 101,1 | 101,4 | No aplica |
| Temperatura de congelación, °C | -87,4 | -72,0 | -58,0 | Máximo -58,0 | ASTM D- 2386 |
| Reacción al agua. Cambio de volumen, cm³ | 0 | 1 | 2 | Máximo 2 | ASTM D- 1094 |

 Fuente: Departamentos Control de Calidad Central Pacífica y Caribe