|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Propiedad** | **Mínimo** | **Promedio** | **Máximo** | **Límite de Especificación** | **Método** |
| Viscosidad a 50 °C, SSF | 52,0 | 240,9 | 300,0 | Máximo 300 | ASTM D-88 |
| Temperatura del punto de fluidez, °C | 0 | 10 | 15 | Máximo 15 | ASTM D-6749 |
| Temperatura de inflamación, °C | 96 | 98 | 99 | Mínimo 60 | ASTM D-93 |
| Fracción masa de ceniza, % | 0,03 | 0,06 | 0,08 | Máximo 0,100 | ASTM D-482 |
| Fracción masa residuo carbón Conradson,% | 11,1 | 12,7 | 14,4 | Máximo 18 | ASTM D-4530 |
| Fracción de volumen agua y sedimento, % v/v | 0,10 | 0,23 | 0,60 | Máximo 2,0 | ASTM D-1796 |
| Poder calórico neto, kcal/kg | 9981 | 10196 | 11441 | Reportar | ASTM D-4868 |
| Calor de Combustión bruto, MJ/Kg | 33,0 | 42,3 | 47,9 | Reportar | ASTM D-4809 |
| Densidad a 15 °C a muestra, kg/m³ | 965,9 | 988,9 | 998,0 | Máximo 991,0 | ASTM D-1298 |
| Fracción masa de Azufre, % | 1,26 | 2,19 | 2,87 | Máximo 3 | ASTM D-4294 |
| Contenido de Vanadio, mg/kg | 0,0 | 0,0 | 0,0 | Máximo 350 | ASTM D-5863 |
| Fracción volumen de agua por destilación,%v/v | 0,1 | 0,28 | 0.40 | Máximo 1,0 | ASTM D-4006 |

 **Bunker C (Fuel Oil)**

Fuente: Departamentos Control de Calidad Central Pacífica y Caribe