|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Propiedad** | **Mínimo** | **Promedio** | **Máximo** | **Límite de Especificación** | **Método** |
|  |  |  |  |  |  |
| Densidad a 15 °C, kg/m3 | 730,9 | 747,0 | 761,9 | Reportar | ASTM D-4052 |
| Octanaje (RON), octanos | 95,0 | 95,4 | 96,1 | Mínimo 95,0 | ASTM D-2699 |
| Presión de vapor Reid, kPa | 50,0 | 63,0 | 67,3 | Máximo 69 | ASTM D-6378 |
| *Temperatura de destilación, °C* | | | | | ASTM D-86 |
| Punto inicial, °C | 27,3 | 31,3 | 36,4 | Reportar |
| Fracción de volumen 10 %, °C | 47,0 | 50,8 | 55,9 | Máximo 65 |
| Fracción de volumen 50 %, °C | 81,4 | 100,2 | 111,3 | 77 a 118 |
| Fracción de volumen 90 %, °C | 149,7 | 162,4 | 176,8 | Máximo 190 |
| Punto final, °C | 183,3 | 203,1 | 214,5 | Máximo 225 |
| Fracción volumen de recuperado, % | 97,1 | 98,4 | 99,2 | Reportar |
| Fracción volumen de residuo, % | 0,6 | 1,0 | 1,8 | Máximo 2,0 |
| Fracción volumen de pérdida, % | 0,0 | 0,6 | 1,6 | Reportar |
| Presión Barométrica observada, kPa | 84,7 | 84,7 | 84,7 | Reportar |
| Azufre, mg/kg | 13,4 | 28,8 | 41,3 | Máximo 50 | ASTM D-2622 |
| Masa de gomas sin lavar, mg/100 cm³ | 0 | 1 | 4 | Máximo 4 | ASTM D-381 |
| Masa de gomas lavadas con solvente, mg/100 cm³ | 0,2 | 0,7 | 1,0 | Máximo 4 | ASTM D-381 |
| *Cromatografía FIA* | | | | | ASTM D-1319 |
| Fracción volumen de Olefinas, % v/v | 4 | 15 | 18 | Máximo 18 |
| Fracción volumen de Aromáticos, % v/v | 6 | 24 | 35 | Máximo 35 |
| Fracción volumen de Saturados, % v/v | 34 | 61 | 77 | Reportar |
| *Cromatografía GC, Oxigenados* | | | | | ASTM D-4815 |
| Fracción masa MTBE, % | 0,1 | 1,4 | 6,6 | Reportar |
| Fracción masa Etanol, % | < 0,1 | < 0,1 | < 0,1 | Reportar |
| Fracción masa Oxígeno, % | < 0,1 | 0,3 | 1,3 | Máximo 2,7 |
| Fracción volumen de Benceno, % | 0,3 | 0,8 | 1,5 | Máximo 1,5 | ASTM 5580A |
| Contenido de Plomo, mg/L | <0,1 | 0,8 | 4 | Máximo 13 | XRF |
| Contenido de Hierro, mg/L | < 1 | < 1 | < 1 | Reportar | XRF |
| Contenido de Manganeso, mg/L | < 1 | < 1 | < 1 | Máximo 2,0 | XRF |
| Contenido de Nitrógeno, mg/L | 0,0 | 7,8 | 26,0 | Reportar | ASTM D-4629 |
| Estabilidad por oxidación, minutos | > 360 | > 360 | > 360 | Mínimo 360 | ASTM D-525 |
| Corrosión tira de Cobre, 3 h, 50 °C | 1a | 1a | 1a | Máximo 1 | ASTM D-130 |

**Gasolina Superior**

Fuente: Departamentos Control de Calidad Central Pacifica y Caribe