**Jet A-1**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Propiedad** | **Mínimo** | **Promedio** | **Máximo** | **Límite de Especificación** | **Método** |
| Densidad a 15 °C, kg/m3 | 791,5 | 797,2 | 807,6 | 775 a 840 | ASTM D-4052 |
| Temperatura de inflamación, °C | 42,0 | 47,5 | 53,5 | Mínimo 38,0 | ASTM D-56 |
| *Temperatura de destilación, °C:* | | | | | ASTM D-86 |
| Punto inicial, °C | 106,6 | 154,8 | 164,4 | No aplica |
| Fracción de volumen 10 %, °C | 167,4 | 176,5 | 187,4 | Máximo 204 |
| Fracción de volumen 50 %, °C | 199,5 | 200,0 | 227,6 | Reportar |
| Fracción de volumen 90 %, °C | 233,9 | 240,5 | 275.5 | Reportar |
| Punto final, °C | 250,5 | 261,5 | 299,9 | Máximo 300 |
| Fracción de volumen de recuperado, % | 97,7 | 98,3 | 99,1 | Reportar |
| Fracción de volumen de residuo, % | 0,8 | 1,1 | 1,5 | Máximo 1,5 |
| Fracción de volumen de pérdida, % | 0,1 | 0,7 | 1,3 | Máximo 1,5 |
| Presión barométrica observada, kPa | 100,0 | 100,8 | 109,0 | Reportar |
| Masa de gomas existentes por cada 100 cm³ de muestra, mg | 0,0 | 0,8 | 5,0 | Máximo 7 | ASTM D-381 |
| Fracción masa de azufre, % | 0,013 | 0,058 | 0,116 | Máximo 0,300 | ASTM D- 4294 |
| Viscosidad a -20 °C, mm²/s | 3,8 | 4,2 | 4,9 | Máximo 8,0 | ASTM D-445 |
| Punto de congelación, °C | -56,9 | -51,0 | -48,2 | Máximo -47,0 | ASTM D-56 |
| Microseparómetro MSEP-A ( sin aditivo de conductividad), %T | 93,5 | 94,0 | 99,7 | Mínimo 85 | ASTM D-3948 |
| Fracción volumen de Aromáticos, % FIA | 4 | 16 | 23 | Máximo 25 | ASTM D-1319 |
| *Estabilidad Térmica a: 260 °C, 500 psi, 150 min. (JFTOT)* | | | | | ASTM D-3241 |
| Presión diferencial en filtro, mmHg | 0 | 0 | 1 | Máximo 25 |
| Razón de depósito en tubo | 0 | 0,4 | 3 | >3 |
| Acidez total, mg KOH/g | 0,00 | 0,02 | 0,05 | Máximo 0,10 | ASTM D3242 |
| Lubricidad, mm | 0,0 | 0,0 | 0,0 | Máximo 0,85 | ASTM D 5001 |
| Calor de Combustión neto estimado, MJ/kg | 43,2 | 44,0 | 46,8 | Mínimo 42,8 | ASTM D-3338 |
| Calor de combustión Bruto, MJ/kg | 45,1 | 45,8 | 46,3 | Reportar | ASTM D-4809 |
| Contenido de Nitrógeno mg/L | >1 | >1 | 10,8 | Reportar | ASTM D-4629 |
| Conductividad eléctrica, pS/m | 6,0 | 76,0 | 202,0 | Reportar | ASTM D-2624 |
| Corrosión tira de Cobre, 2 h, 100 °C | 1a | 1a | 1a | Máximo 1 | ASTM D-130 |

Fuente: Departamentos Control de Calidad Central Pacífica y Caribe