|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Propiedad** | **Mínimo** | **Promedio** | **Máximo** | **Límite de Especificación** | **Método** |
| Densidad a 15 °C, kg/m3 | 793,3 | 802,1 | 824,8 | No aplica | ASTM D-1298 |
| Temperatura de inflamación, °C | 40,5 | 46,5 | 57,0 | Mínimo 38,0 | ASTM D-56 |
| *Temperatura de destilación, °C:* | ASTM D-86 |
| Punto inicial, °C | 142,8 | 152,9 | 160,3 | No aplica |
| Fracción de volumen 10 %, °C | 171,4 | 176,5 | 179,1 | Máximo 205 |
| Fracción de volumen 50 %, °C | 200,4 | 202,6 | 203,9 | No aplica |
| Fracción de volumen 90 %, °C | 235,7 | 239,9 | 245,5 | No aplica |
| Punto final, °C | 255,7 | 262,9 | 275,5 | Máximo 300,0 |
| Fracción de volumen de recuperado, % | 98,0 | 98,5 | 99,4 | Mínimo 98,0 |
| Fracción de volumen de residuo, % | 0,4 | 1,3 | 1,5 | Máximo 1,5 |
| Fracción de volumen de pérdida, % | 0,0 | 0,5 | 1,1 | Máximo 1,5 |
| Presión Barométrica observada, kPa | 101,1 | 101,0 | 101,2 | No aplica |
| Azufre, % de masa | 0,01 | 0,03 | 0,05 | Máximo 0,3 | D-1266 |
| Viscosidad Cinemática a 40°C, mm²/s | 1,3 | 1,3 | 1,3 | 1,0 a 1,9 | D-445 |
| Temperatura de congelamiento, °C | -59,8 | -51,3 | -48,7 | Máximo -30 | D-2386 |

 **Queroseno**

Fuente: Departamentos Control de Calidad Central Pacífica y Caribe