

Especificación del ligante de asfáltico

Clasificación por desempeño:	PG 64												
	10	16	22	28	34	40							
Temperatura máxima de diseño del pavimento, °C	<64												
Temperatura mínima de diseño del pavimento, °C ^b	>-10	>-16	>-22	>-28	>-34	>-40							
Asfalto original													
Temperatura del punto de inflamación, T 48, min °C							230						
Viscosidad, T 316: ^c máximo 3 Pa•s, temperatura de prueba, °C							135						
Cizalladura dinámica, T 315: G*/sin δ, min 1,00 kPa temperatura de prueba @ 10 rad/s, °C	64						70						
Residuos de horno de película fina laminados (T 240)													
Cambio de masa, máximo, porcentaje ^d							1.00						
MSCR, T 350: Tráfico estándar "S" <i>Jnr3.2</i> , máximo 4,5 kPa ⁻¹ <i>Jnr diff</i> , máximo 75% temperatura °C	64						70						
MSCR, T 350: Tráfico intenso "H" <i>Jnr3.2</i> , máximo 2,0 kPa ⁻¹ <i>Jnr diff</i> , máximo 75%, °C	64						70						
MSCR, T 350: Tráfico muy intenso "V" <i>Jnr3.2</i> , máximo 1,0 kPa ⁻¹ <i>Jnr diff</i> , máximo 75% ^e temperatura de prueba, °C	64						70						

MSCR, T 350: Tráfico extremadamente intenso "E" <i>Jnr</i> 3.2, máximo 0,5 kPa ⁻¹ temperatura de prueba, °C	64	70
---	----	----

Residuos de vaso presurizado de envejecimiento (R 28) (PAV)

Temperatura de acondicionamiento del PAV, °C	100						100					
	Cizalladura dinámica, T 315: "S" G* sin δ , δ max 6000 kPa δ ; δ min 42° temperatura de prueba @ 10 rad/s, °C	31	28	25	22	19	16	34	31	28	25	22
Cizalladura dinámica, T 315: "H", "V", "E" G* sin δ , máximo 6000 kPa temperatura de prueba @ 10 rad/s, °C	31	28	25	22	19	16	34	31	28	25	22	19
Rigidez de arrastre, T 313: ^h S, máximo 300 MPa M-valor, mínimo 0,300 temperatura de prueba @ 60 s, °C	0	-6	-12	-18	-24	-30	0	-6	-12	-18	-24	-30
Tensión directa, T 314: ^h Deformación de fallo, mínimo 1,0% temperatura de prueba @ 1,0 mm/min, °C	0	-6	-12	-18	-24	-30	0	-6	-12	-18	-24	-30

- a La prueba MSCR sobre residuos RTFO debe realizarse en el grado PG según la alta temperatura ambiental del pavimento. Se logra en campo requiriendo un valor *Jnr* más bajo durante las pruebas a la temperatura ambiental.
- b Las temperaturas del pavimento se estiman a partir de las temperaturas del aire utilizando un algoritmo contenido en el programa LTPPBind o pueden ser proporcionadas por la agencia que lo especifica.
- c Este requisito puede ser eximido a discreción de la agencia que especifica si el proveedor garantiza que el aglutinante de asfalto puede bombearse y mezclarse adecuadamente a temperaturas que cumplan con todos los estándares de seguridad aplicables.
- d El cambio de masa será inferior al 1,00 por ciento, ya sea un cambio positivo (ganancia de masa) o uno negativo (pérdida de masa).
- e El requisito *Jnr*diff no se aplicará a los aglutinantes de asfalto que tengan un valor *Jnr*3.2 de 0,5 kPa⁻¹ o inferior a la temperatura de prueba seleccionada.
- f Para climas con una temperatura de pavimento alta LTPPBind de 76°C o superior, la temperatura de acondicionamiento del PAV será de 110°C.

- g* Si la rigidez de temperatura intermedia, $G^* \sin \delta$, está por debajo de 5000 kPa, no se requiere el límite mínimo del ángulo de fase. Si la rigidez de temperatura intermedia, $G^* \sin \delta$, está entre 5000 y 6000 kPa, se requiere el límite mínimo del ángulo de fase intermedio.
- h* Si la rigidez de fluencia es inferior a 300 MPa, no se requiere la prueba de tensión directa. Si la rigidez de la fluencia está entre 300 y 600 MPa, se puede aplicar el requisito de deformación por falla por tensión directa en lugar del requisito de rigidez de fluencia. El requisito de valor m debe cumplirse en ambos casos.